

Офіційний представник компанії



Hefei Meyer Optoelectronic Technology Inc

# ORIENT WAY

ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО

Компанія «Орієнт Вей» - це сучасне виробниче підприємство, яке спеціалізується на інноваційних сучасних рішеннях для підприємств аграрної та харчової галузей.

Ми пропонуємо, комплексні технічні рішення від розробки проекту до монтажу і сервісного обслуговування. «Орієнт Вей» є офіційним представником компанії Hefei Meyer Optoelectronic Technology Inc.

ТМ «MEYER» є компанією №1 в Китаї з виробництва кольоросортувального обладнання і входить у 5-ку світових лідерів поставок кольоросортувального обладнання більш ніж у 100 країн світу.

## Фотосепаратори серії «М»

Серія «М» від MEYER - це лінійка універсальних оптичних сортувальників в компактному корпусі для невеликих виробничих приміщень. Це повноцінна портативна машина, здатна чистити продукт там, де Вам це сьогодні необхідно!

- Високошвидкісний FPGA процесор Cyclone III.
- ComputAr сенсори виробництва Японії.
- RGB LED підсвічування «OSRAM» (Японія), гарантія 3 роки.
- Дружній багатомовний людино-машинний інтерфейс.
- Фільтри, ежектори, пневматика «SMC», Японія.
- Невеликі габарити і вага пристрою.
- Мобільний на колесах.



**M1**



**R2**



### Технічні характеристики

Модель	M1	R2
Кількість ежекторів (шт)	60	120
Кількість лотків	1	2
Пропускна здатність, (кг / год) *	150-500	300-1000
Точність сортування, (%) *	>99,9	>99,9
Напруга (В / Гц)	220/50	220/50
Потужність, кВт	0,8	0,8
Тиск повітря (МПа)	0,6~0,8	0,6~0,8
Витрати повітря, (м3 / хв)*	<1,0	<1,0
Вага, кг	340	530
Габаритні розміри (ДхШхВ)	797×1614×1471	1180×1553×1560

\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптимальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Фотосепаратори серії «CG»

Модель CG серії - нова розробка компанії MEYER. Оптимальне рішення для сортування бобових культур. Спеціальна конструкція дозволяє мінімізувати втрати пов'язані із стрибучістю продуктів.

- Промислові кольорові камери CCD «ComputAr» 5120 пікселів (Японія).
- Автоматичне відображення в реальному часі кількості відсортованого матеріалу і вмісту небажаних домішок (відмінних за кольором з продуктом).
- Можливість встановити інфрачервоні камери для виявлення каменів, пластику, мушлі та неорганічних домішок, ідентичних за кольором з продуктом.
- Автоматичне налаштування по фото і відео.
- AI-інтелектуальний режим третього покоління, два режими в одному.
- Дружній багатомовний людино-машинний інтерфейс.
- Високошвидкісний 2-ух ядерний FPGA процесор 5 покоління Delta для високої обробки даних.
- Додаткові функції: сортування за довжиною, розміром і наростами.
- Фонове RGB LED підсвічування «OSRAM» (Японія), гарантія 3 роки.
- Довговічні ежектори з системою «Плавний хід» до 10 млрд. спрацьовувань (Meyer патент).
- Система захисту (Керівник / Персонал / Інженер), LAN підключення (для віддаленого контролю).
- Автоматична діагностика несправностей.



**CG10**



**CG4**



### Технічні характеристики

Модель	CG4	CG6	CG8	CG10
Кількість лотків	4	6	8	10
Пропускна здатність, (т / год) *	2-4	3-6	4-8	5-10
Кількість камер	8 + (4) *	12 + (6) *	16 + (8) *	20 + (10) *
Кількість ежекторів (шт)	240	360	480	600
Точність сортування, (%) *	99,99	99,99	99,99	99,99
Напруга (В / Гц)	180-240/50	180-240/50	180-240/50	180-240/50
Потужність, кВА	2,6	3,2	3,6	4,2
Тиск повітря (МПа)	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8
Витрати повітря, (м3 / хв)*	<4,0	<5,5	<6,5	<8,0
Вага, кг	1050	1450	1800	2200
Габаритні розміри (ДхШхВ)	1765x1570x2143	2400x1570x2143	2950x1570x2143	3700x1570x2143

\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптимальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Фотосепаратори серії «Dream», «Real»

Нове покоління машин 2020 року!

Інноваційні універсальні машини серії DREAM та REAL з 5-мегапіксельними кольоровими камерами, які здатні сортувати будь-які сипкі продукти та за допомогою NIR або InGaAs інфрачервоних камер виявлять складні відмінності продуктів, такі як необроблене зерно, каміння, скло та інше.

### DREAM

- Можливо встановити ІЧ-камери NIR
  - Виявлення відмінностей по поверхні 95%
- Можливо встановити ІЧ-камери InGaAs
  - Виявлення каменю і пластика 90%
  - Виявлення відмінностей по поверхні 98%
- Знижено споживання повітря на 20%
- Ресурс роботи ежекторів 10 млрд спрацьовувань
- Втрати придатного продукту знижені на 2%
- Збільшена швидкість роботи
- Кількість лотків - 4/5/6/7/8/10

### REAL

- Можливо встановити ІЧ-камери NIR
  - Виявлення відмінностей по поверхні 99%
- Можливо встановити ІЧ-камери InGaAs
  - Виявлення каменю і пластика 99%
  - Виявлення відмінностей по поверхні 99%
- Знижено споживання повітря на 25%
- Ресурс роботи ежекторів 10 млрд спрацьовувань
- Втрати придатного продукту знижені на 3%
- Збільшена швидкість роботи + 10%
- Кількість лотків - 6/8/10

### Real





**480  
Dream**

### Технічні особливості

Найменування	Серія DREAM		Серія REAL	
	DREAM + NIR	DREAM I + InGaAs	REAL +NIR	REAL I +InGaAs
Пропускна здатність (тон / год)/ лоток *	≥2,2	≥2,2	≥2,4	≥2,4
Ресурс ежекторів, раз спрацьовування	> 10 млрд	> 10 млрд	> 10 млрд	> 10 млрд
Ефективність ІЧ-камери	95%	98%	98%	99%
Швидкість обробки чіпа, раз / секунда	> 10000	> 10000	> 30000	> 30000
Компонування світла лампи, LED	Білий + синій	Білий + синій	Білий + синій	Білий + синій + інфрачервоний

\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптимальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Фотосепаратори серії «I»

Фотосепаратор серії «I» призначений для сортування ядер горіхів і шкаралупи. А також для сортування ядер горіхів за сортами (кольоровими відмінностями). В цій серії сортувальників застосовані власні технології НДІ компанії MEYER - інфрачервоні камери різного спектру дії, а також спеціальні промислові RGB-камери запатентовані ComputAr (Японія).

- Галогенове підсвічування для сортування шкаралупи.
- GB LED фонове підсвічування для сортування за кольорами.
- Високошвидкісний FPGA процесор 3 покоління, для високої обробки даних.
- Універсальність налаштувань.
- Дружній багатомовний людино-машинний інтерфейс.
- Автоматичне налаштування по фото і відео.
- Гарантія на ежектора і LED підсвічування - 3 роки.
- Автоматична діагностика несправностей.
- Спеціальна конструкція не травмує горіх.

**60 CI**



**180 CI**







**300 CI**



### Технічні характеристики

Модель	60CI	180CI	300CI	480CI
Кількість лотків	1	3	5	8
Кількість камер	4 (2+2)	12 (6+6)	20 (10+10)	32 (16+16)
Пропускна здатність (кг/год) *	500	1500	2500	4000
Кількість ежекторів (шт)	60	180	300	480
Точність сортування, (%) *	99,9	99,9	99,9	99,9
Напруга (В/Гц)	180-240/50	180-240/50	180-240/50	180-240/50
Потужність, кВА	2,2	4,8	6	8
Тиск повітря (МПа)	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8
Витрати повітря (м3/хв)	<1,0	<3,0	<4,5	<4,5
Маса (кг)	700	1100	1300	2000
Габаритні розміри (ДхШхВ)	1177x1857x2030	1177x1857x2030	2568x1854x2030	3108x1700x2030

\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптимальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Стрічкові фотосепаратори серії «К»

Новітні універсальні фотосепаратори серії «К» - це стрічкові оптичні сортувальники для складних матеріалів, таких як горіхи, зернові культури, сушені овочі та фрукти, кавові боби, заморожені продукти, а також для сортування пластика.

Фотосепаратор серії KS - це новітня розробка Hefei Meyer Optoelectronic Technology Inc, з можливістю сортування відразу на 3 кольорові сорти за один повний цикл.

- Встановлена додаткова система очищення скла в зоні сортування.
- Конструкція захищена від пилу і вологи.
- Низькошвидкісне обертання забезпечує дбайливе сортування крихкого матеріалу.
- Гладка поверхня стрічки дозволяє рівномірно розподілити продукт навіть на мінімальній швидкості.
- Встановлено оригінальні віброживильники для складносипучих матеріалів.

### 480KS



**240KI2**



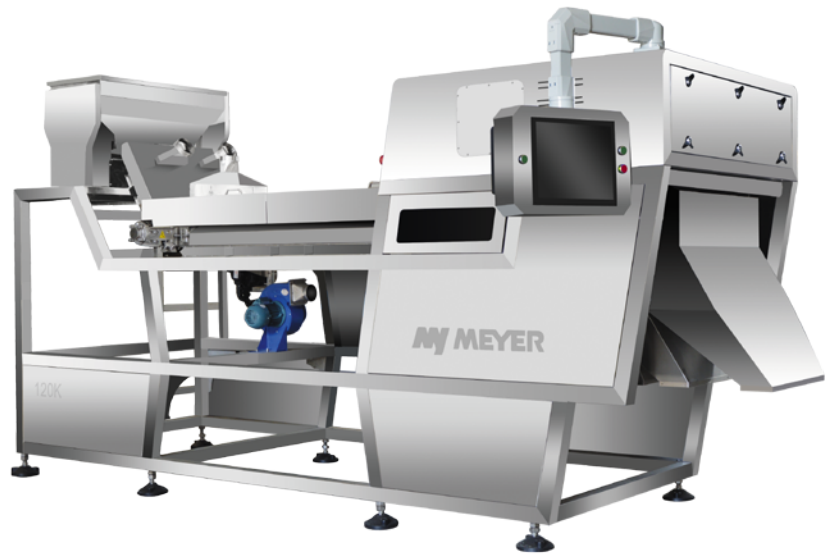
## Нова Модель Стрічкового Фотосепаратора Meyer KI 2020 року

Машина сканує і сортує продукцію, здійснюючи видалення шкаралупи горіха, а також таких домішок як пластик, каміння, скло, мертві комахи, органічні домішки.

Фотосепаратор забезпечує делікатне сортування, що дозволяє уникнути травмування продукції.



**120K**



**60K**



## 120 KF



### Технічні характеристики

Модель	480 KS	60KI	120KI	240KI	240KM	180K	120K	120KF	60K
Кількість ежекторів, шт.	480	60	120	240	240	120	120	120	60
Ширина стрічки, см	120	30	60	120	120	90	60	60	30
Кількість камер, шт.	16	2	4	8	8	6	4	4	2
Пропускна здатність (т/год) *	2,0	0,5	1,0	2,5	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5
Точність сортування (%)	>99.9	>99.9	>99.9	>99.9	>99.9	>99.9	>99.9	>99.9	>99.9
Електрична напруга (В)	180-240 (50Hz)	180-240 (50Hz)	180 - 240 (47-53Hz)	180 - 240 (50Hz)	180 - 240 (50Hz)	180 - 240 (50Hz)	180 - 240 (50Hz)	180 - 240 (50Hz)	~220 (50Hz)
Потужність (кВт)	4,5	2,0	3,5	6,0	3,0	2,5	2,5	2,0	1,5
Тиск повітря (МПа)	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8	0.6~0,8
Витрати повітря (м³/хв)	<6.0	<2.5	<2.0	<3.0	<3.6	<2.5	<2.5	<2.5	<1.5
Габаритні розміри (ДхШхВ)	4528*2200*2510	3950*1410*1740	3990*1400*2180	3990x1950x2180	2450x2230x1900	3950x1950x1740	3050x1650x1900	3810x1300x2100	3950x1410x1740
Вага, кг	3115	1000	1300	1700	1200	1400	900	900	1000

\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптиміальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Стрічкові фотосепаратори «KL», «LI», «LDS»

Фотосепаратори серії «LI» та «LDS» - це універсальні стрічкові фотосепаратори, які використовуються для сортування великих, складно-сипучих і тендітних продуктів, таких як горіхи, заморожені ягоди, сухофрукти, кондитерські вироби, сушені та заморожені овочі, гриби, снеки, напівфабрикати, препарати та БАДи, пластик, скло, гума, мінерали та ін.



Фотосепаратори серії «LI» - це спеціалізовані стрічкові фотосепаратори розроблені для сортування різних пластиків: ПВХ, ПС, АБС, ПП, ПЕ, гуми, силікагелю, клейких плівок і етикеткового паперу. Фотосепаратори оснащені інфрачервоними сенсорами для виявлення забруднень, ідентичних за кольором з продуктом.



Фотосепаратори серії «KL» - це спеціалізовані фотосепаратори розроблені для сортування цільної пластикової тари. Сортувальна машина здійснює відділення ПЕТ-пляшки від інших пляшок за матеріалом і розділяє ПЕТ-пляшки по кольорам.

**200 KL****Технічні характеристики**

Найменування	KL		LI	LDS
Модель	KL 200	KL 280	120LI PLUS	120LDS4
Кількість ежекторів (шт)	200	280	240	480
Цикл сортування	-	-	-	подвійний
Кількість камер	-	-	-	36
Потужність, кВА	9	12	3,5	4,5
Напруга (В / Гц)	220/50	220/50	220/50	220/50
Пропускна здатність, (т / год) *	3-4	4-5	1-3	2-6
Тиск повітря (МПа)	0,6~0,8	0,6~0,8	0,6~0,8	0,6~0,8
Витрати повітря, (м3 / хв)*	6,5	9	<3	<4,5
Діапазон робочих температур	-10...50 С	-10...50 С	5...40 С	5...40 С
Ширина стрічки (мм)	-	-	1200	2*1200

\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптимальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Рентген-детектор серії «X-ray»

Призначений для виявлення в продуктах харчування небажаних домішок таких як залізо, нержавіюча сталь, скло, керамічних уламків, гуми, каміння, тощо.

- Рентген виявляє точно.
- Застосовується для виявлення в зневоднених овочах, насінні, горіхах та інших продуктах таких можливих домішок, як метали, пластика, скла, кераміки, піску, ґрунту, фекальних кульок, кісток, мушлів і т.д.
- Спеціально розроблені датчики рентгенівського випромінювання японського виробництва мають високу роздільну здатність з унікальним алгоритмом роботи і ефективно виявляють сторонні домішки.
- 17 дюймовий сенсорний екран з багатомовним людино-машинним інтерфейсом.
- Конструкція детектора відповідає вимогам HACCP для харчового підприємства.
- Конвеєрну стрічку і рентгенівську захисну завісу - легко розбирати для миття, їх можна мити повітряно-крапельними пристроями високого тиску, що застосовуються в харчовому виробництві.



### Принцип роботи рентген-детектора

1. Необхідний для сортування продукт подається в приймальний бункер віброживильника і далі на транспортну стрічку детектора.
2. Проходячи по стрічці продукт проглядається в рентгенівському спектрі і виявляються непотрібні домішки.
3. Центральний комп'ютер, отримує інформацію з детекційної рами і, обробивши її, дає сигнал на включення потрібних ежекторів і тривалості пострілу повітрям.
4. Система ежекторів, 60 шт., знаходиться вздовж довжини стрічки. Якщо непотрібний продукт розміром більше, ніж зможе видути 1 ежектор, то постріли виробляють відразу декілька ежекторів.
5. Пролітаючи систему ежекторів, непотрібні частинки, видуються точковим стисненим повітрям (пострілом).
6. Після пострілів, непотрібні частинки, разом із придатним продуктом, що випадково туди потрапив, йдуть на додаткову інспекцію, а основна маса продукту виходить в ємність для готової придатної продукції.



## X-ray



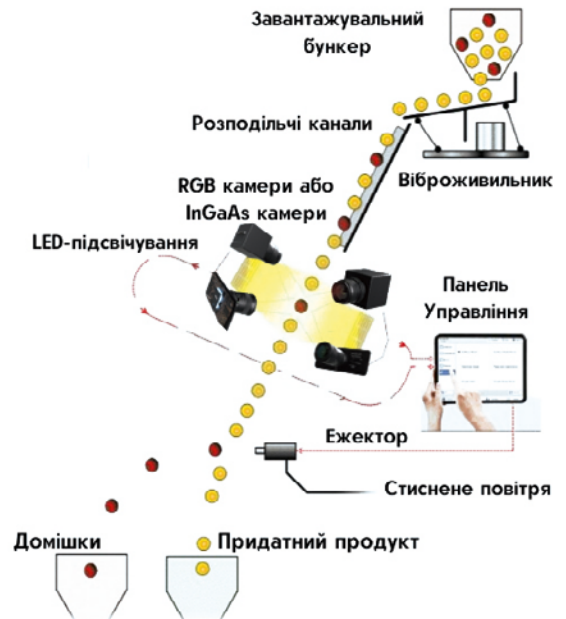
## Технічні характеристики

Серія	X-ray		
Модель	MY8045-60XS	MY8045-80XS	MY8045-XM
Чутливість	SUS bal $\geq$ Ø0.4mm, SUS thread $\geq$ Ø0.3mm*2, glas $\geq$ Ø2.0mm, ceramic $\geq$ Ø2.0mm, ruber $\geq$ Ø3.0mm		
Рентгенівський вихід	350W, max 80kV/8.0mA	350W, max 80kV/8.0mA	350W, max 80kV (80kV Optional)/8.0mA
Швидкість конвеєра, (м/хв)	10-100	10-100	10-80
Ежектори	60	80	відбракувач
Рентгенівський витік	<1 $\mu$ SV/h	<1 $\mu$ SV/h	<0.5 $\mu$ Sv/h
Ширина стрічки, мм	470	620	440
Інтерфейс	Сенсорний LED дисплей 17 дюймів	Сенсорний LED дисплей 17 дюймів	Сенсорний LED дисплей 17 дюймів
Напруга (В / Гц)	Окрема фаза 220/50	Окрема фаза 220/50	Окрема фаза 220/50
Потужність, кВА	2,0	2,0	2,0
Тиск повітря (МПа)	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8
Витрати повітря, (м3 / хв)*	<0,3	<0,3	<0,3
Діапазон робочих температур °С відносна вологість %	0-40°, 30%-85% без роси	0-40°, 30%-85% без роси	0-40°, 30%-85% без роси
Вага, кг	850	700	500
Габаритні розміри (ДхШхВ)	3185x1155x2250	2650x1442x2350	1000x1150x2100

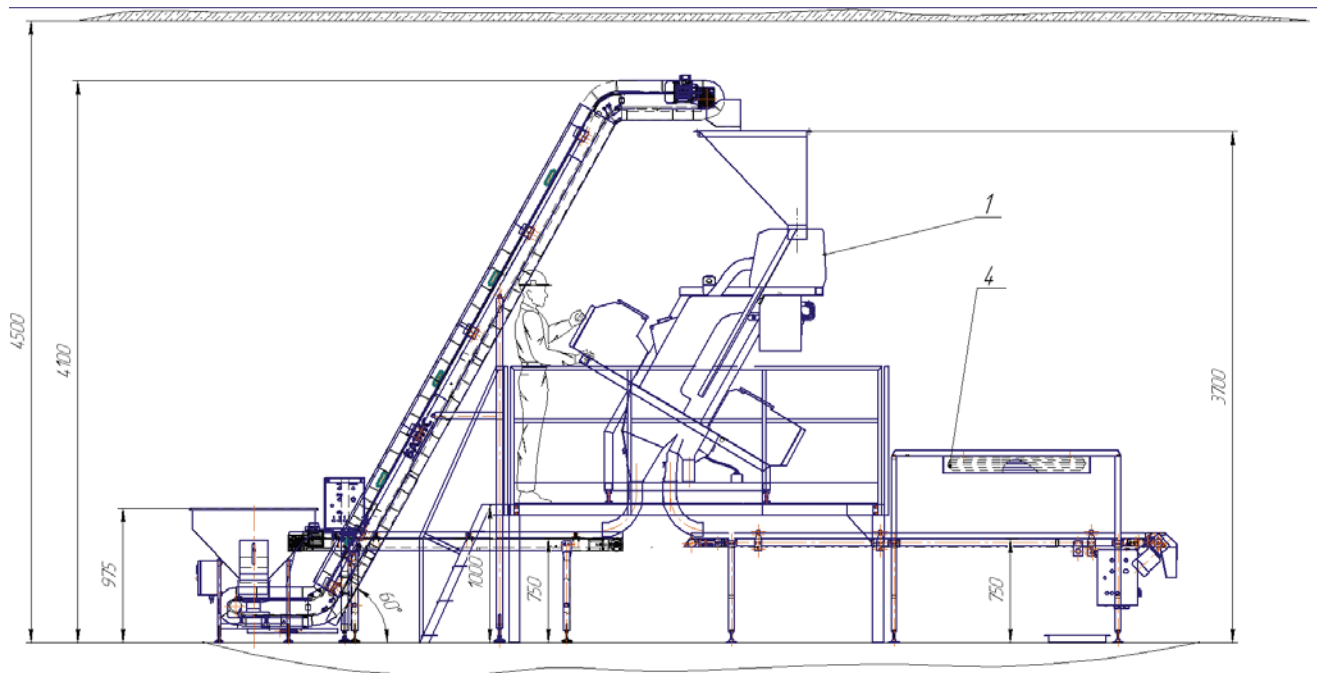
\* Залежить від первинної обробки матеріалу. Оптимальний вміст небажаних домішок не більше 6%.

## Як відбувається сортування продукту

Сировина, потрапляючи з бункера на віброживильники, рівномірно подається на лотки, де по каналах лотка подається в зону оптичної обробки. У зоні оптичної обробки CCD-камера аналізує колір і форму сировини, яка надходить з лотка, і при виникненні елемента з колірним дефектом, камера подає сигнал на головний контролер, після чого спрацьовує форсунка-ежектор, і дефектний елемент відстрілюється в відсік для відходів. Якісні ж зерна у вільному падінні потрапляють у відсік для якісної сировини.



## Працюючий проект «Компакт» із сортування волоського горіха

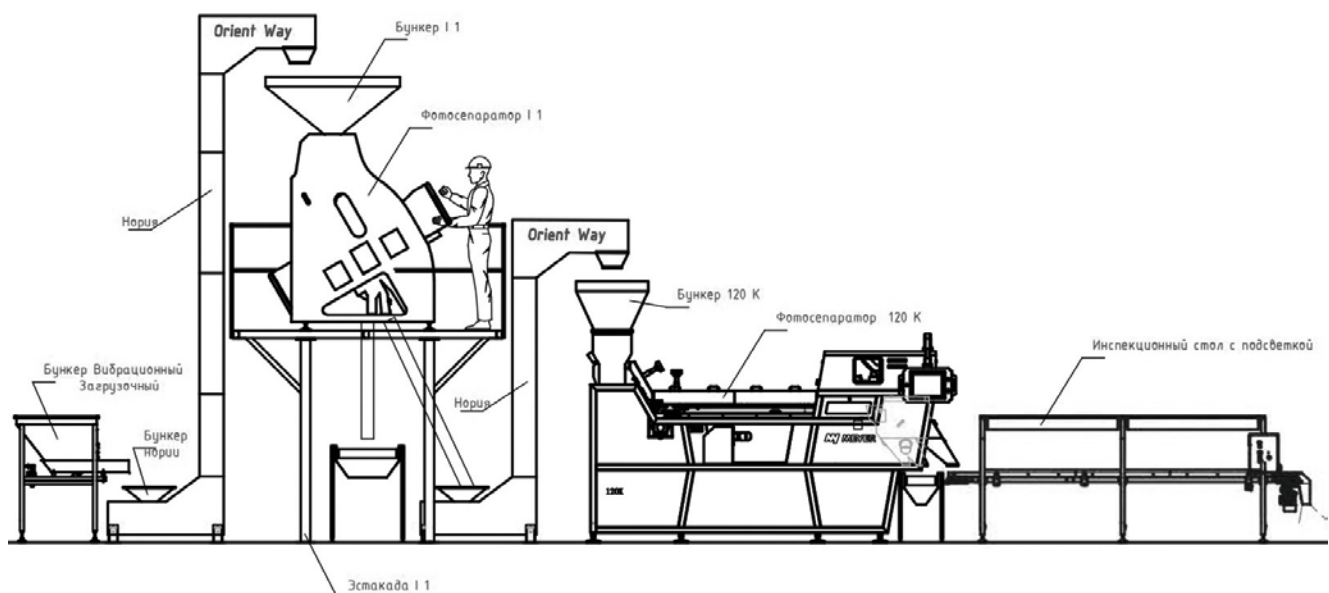


### Склад комплексу

- |   |      |
|---|------|
| 1. Кольоросортувальник серії 300СІ                                  | 1 шт |
| 2. Естакада для обслуговування зі сходами                           | 1 шт |
| 3. Конвеєр стрічковий (завантажувальний)                            | 1 шт |
| 4. Конвеєр стрічковий (інспекційний, для чистого продукту)          | 1 шт |
| 5. Конвеєр стрічковий (відвідний, для повторного сортування)        | 1 шт |
| 6. Конвеєр стрічковий (завантажувальний, для повторного сортування) | 1 шт |
| 7. Конвеєр стрічковий (відвідний, для небажаних домішок)            | 1 шт |
| 8. Бункер вібраційний (завантажувальний)                            | 1 шт |

### Технічні дані

- |  |           |
|--|-----------|
| Комплекс призначений для очищення (сортування) продукту (лушений волоський горіх). |           |
| Продуктивність комплексу, не менше, т / год  | 1,5-2     |
| Встановлена потужність, кВт  | 5,0       |
| Стиснене повітря, тиск, МПа  | 0,6...0,8 |
| Напруга, В   | 220       |
| Частота, Гц  | 50        |
| Висота комплексу, м  | 4,5       |



## Наші партнери:



07400, Україна,  
Київська область, м.Бровари,  
вул.Броварської сотні,5  
e-mail: [info@orientway.com.ua](mailto:info@orientway.com.ua)  
[orientway.com.ua](http://orientway.com.ua)

тел. моб.: +38 050 191-38-07  
+38 096 419-10-02  
+38 050 351-32-77  
тел/факс: +38 0800 500-194  
+38 044 579-90-98

